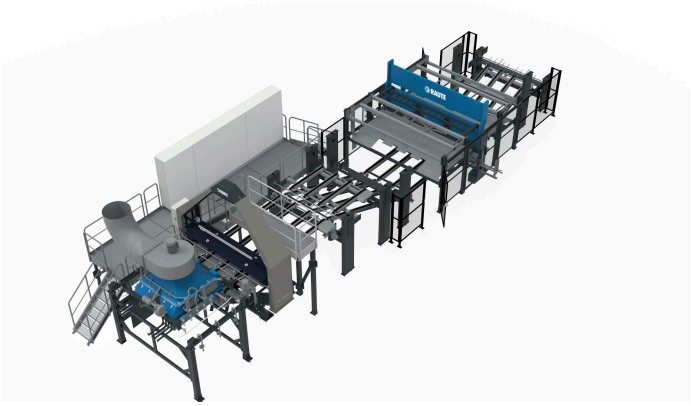
Veneer Patching Line R5



优势

- 使用劳特挖补技术，每天可完成 400 万以上补片
- 不会产生过度挖补，最多可节省 10% 的所需补片数量
- 速度为 50 个补片/分钟
- 实木蝶形补片固位率最高
- 仅需一名操作工

技术参数

单板厚度（毫米）	1.1 – 5
生产线上的操作工	1
手工堆垛	●
装机功率（千瓦）	125
单板尺寸变化（英尺）	4x4 – 8x8 – 8x13
缺陷检测摄像机	XX
产能最多达到（单板/小时，平均值）10patch/sheet)	600
所需的最小占地空间（米）	6x30